



Uwaga:
 1. Łałość spawac spoinę pachwinową ciągłą 0,7 cieńszego elementu, oraz 6 V, 6 V
 2. Ostre krawędzie stępić 0,5 - 45°

Poz	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy lub rys.	jedn.	Suma
9	Pręt okr. PwS 37 x 21	1	St35X	PN-84/H-93000	0,15	0,15
8	Błacha gr. 8 x 126 x 168	2	St35X	PN-83/H-92120	0,6	1,2
7	Błacha gr. 10 x 200 x 326	4	St35X	PN-83/H-92120	3,1	12,4
6	Błacha gr. 10 x 130 x 130	1	St35X	PN-83/H-92120	1,3	1,3
5	Błacha gr. 10 x 110 x 392	2	St35X	PN-83/H-92120	3,4	6,8
4	Błacha gr. 10 x 130 x 392	2	St35X	PN-83/H-92120	4,0	8,0
3	Błacha gr. 8 x φ 800	1	St35X	PN-83/H-92120	32,0	32,0
2	Błacha gr. 6 x 888 x 990	1	St35X	PN-83/H-92120	21,0	21,0
1	Błacha gr. 8 x 832 x 2487	1	St35X	PN-83/H-92120	130,0	130,0
Masa cała ~ 212,83					Masa	
Podziałka 1:5					Projekt	
Zastęp.					Dprac.	
Zastęp.przez					Kreślił	
PSP					Sprawd.	
					Zatwier.	
					Zmiana	
III / D - 068 - 00					Wsk. arch.	
1-3739					Należy do rys.	
HUTA CYNKU "Miasteczko Śląskie" S.A.					Ark./A-52	