



Uwaga:

- Ostre krawędzie stępić 0,5 - 45°
- Nieoznaczone spoiny wykonać jako pachwinowe ciągłe 0,7 cieńszego elementu.
- Połączenie gwintowe poz. 7, 8 wykonać jako luźne

Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr normy lub rys.	Masa	
					jedn.	sumar.
10	Podkładka okr. 33	1	wg	PN-78/M-82005	0,063	0,063
9	Pręt okr. PWS 14 x 110	2	St 3SX	PN-84/H-93000	0,13	0,26
8	Pręt okr. PWS 60 x 45	1	St 3SX	PN-84/H-93000	0,8	0,8
7	Pręt okr. PWS 30 x 90	1	St 3SX	PN-84/H-93000	0,5	0,5
6	Ceownik 50 x 460	1	St 3SX	PN-84/H-93000	2,6	2,6
5	Pręt okr. PWS 12 x 398	2	St 3SX	PN-84/H-93000	0,4	0,8
4	Kątownik 30 x 30 x 4 x 45	2	St 3SX	PN-84/H-93000	0,1	0,2
3	Pręt okr. PWS 65 x 11	1	St 3SX	PN-84/H-93000	0,24	0,24
2	Kątownik 50 x 50 x 5 x 220	2	St 3SX	PN-84/H-93000	0,9	1,8
1	Błacha gr. 6 x 450	1	St 3SX	PN-83/H-92120	7,44	7,44

Masa cała 14,5		Data		Nazwisko		Podpis	
Podziatka		Projekt.		Kreślił		Sprawdzał	
Zastęp.		Zatwier.		Zmiana			
Zastęp. przez		Zmiana					
PSP		Wsk. arch.		Należy do rys.			
Nr rys. Szkic 1063							
HUTA CYNKU „Miasteczko Śląskie”-Miasteczko Śląskie		Ark. /A szty					