



Uwaga:
 Ulepszyć cieplnie do twardości
 320 ÷ 340 HB. Po ulepszeniu powierzchni
 ślizgowej A* hartować powierzchnię
 do twardości min. 56 HRC.

1 - Odkuwka 127x25x929 38H6N 24 kg.
 Masa kg

1:5 3-3386 | PSK-II
 Balczerek
 Balczerek
 mgr inż. J. Cmiel
 mgr inż. J. Cmiel

II/A-008-00
 Pasmo ślizgowa
LISTWA
 ślizgowa wózka