

Nr spawany	P[kW]	obroty	typ	U[V]	In [A]
235-O-13	30	960	SUDfc 225M-6	500	48,5
235-O-17	30	960	SUDfc225M-6	500	48,5
235-O-18	30	960	SUDfc-225-M6	500	48,5
235-O-25	30	960	SUDf 225M-6	500	48,5
235-O-26	30	965	SUDFc 225N6B	500	48,5
235-O-27	30	960	SUDfc225M6B	500	48,5
235-O-28	30	965	2SUDg 225M6B	500	50
235-O-30	30	965	2SUDg225 M8	500	5
235-O-15	35	740	SZUDe 88a	500	59
245-O-13	35	735	SZUDa118a	500	60
245-O-14	35	725	SZUDem88a	500	59
245-O-6	35	735	SZUDa 118a	500	60
235-P-6	40	960	SZUDem 86a	500	63
235-P-9	40	960	SZUDem86a	500	65
245-P-11	40	740	SZUDem88b	500	66
245-P-12	40	740	SZUDem 88b	500	66
245-P-8	40	740	SZUDe 88b	500	66
245-R-11	40	740	SZUDe88b	500	0
234-R-1	55	983	SUDg280M-6	380	0
235-R-17	55	975	SZUe 96a	500	0
245-R-4	55	725	SZUDe98a	500	93
245-R-5	55	725	SZUDem 98a	500	93
235-S-7	75	980	SZUem 96b	500	108
235-S-8	75	990	2SUDg280M6	500	126
245-S-5	75	730	SZUDem98b	500	121
245-S-6	75	720	SZUDem98a	500	121
265-S-1	75	490	SZUc1512d	500	128
235-SM-1	93	975	DW 315 Y-2	500	130
235-T-1	93	975	DW 315 M	500	128

Tyrolka

WYDZIAŁ ELEKTRO-AUTOMATYKI
KIEROWNIK
mgr inż. Tadeusz Mazur