



Σ ≈ 478,0 kg.

№	Opis	Wzrost	Wzrost	Wzrost	Wzrost	Wzrost	Wzrost
1	Blacha gruba 10 × 77 × 845	7	PN-75 H-92120	St35	7	2,7	
1	Blacha gruba 10 × 80 × 544	5	PN-75 H-92120	St35	17	1,7	
1	Blacha gruba 10 × φ2100	5	PN-75 H-92120	St35	42,0	42,0	
1	Blacha gruba 10 × 211 × 845	4	PN-75 H-92120	St35	9,5	9,5	
1	Blacha gruba 10 × 195 × 3902	3	PN-75 H-92120	H18N95	173,0	173,0	
1	Blacha gruba 10 × 2396 × 4792	2	PN-75 H-92120	St35	157,0	157,0	
1	Blacha gruba 10 × 170 × 7552	1	PN-75 H-92120	St35	102,0	102,0	
	Wszystkie części i materiały						

№	Opis	Wzrost	Wzrost	Wzrost	Wzrost	Wzrost	Wzrost
08-75	Projektant	E. Pawełczyk					
10-75	Projektant	M. Szarla					
10-75	Projektant	J. Karolcz					
10-75	Projektant	T. Walny					
10-75	Projektant	J. Hala					
10-75	Projektant	M. G. Portyka					
174-2	Projektant						

Biuro Projektów Przemysłu Metalu Nieczernych Katowice

**Uszczelnienie urządzenia zasypowego**

Nr proj. **08-220**

Nr arch. **215**

po zwinieciu i przyspawaniu z poz. 2 należy wyciąć

po zwinieciu i przyspawaniu z poz. 2 należy wyciąć