

Zakres do zapotrzebowania 6276

Czyszczenie instalacji technologicznych w czasie rocznego postoju 2018

1. Czyszczenie czterocelkowej chłodni wentylatorowej PS - 72 godzin.
 - czyszczenie wewnętrznych urządzeń chłodni (dysze, wodorozdziel, zraszalnik)
 - czyszczenie instalacji układu przeciwwzmarzającego
 - umycie 4 szt. zbiorników żelbetowych pod chłodnią o wymiarach 11m*17m i głębokości 2 m
2. Czyszczenie 2 komorowego zbiornika retencyjnego o średnicy ok. 30m i głębokości ok. 3 m - 24 godzin
 - czyszczenie ścian i dna zbiornika oraz przylegającego do zbiornika kolektora
 - wywóz zalegających osadów
3. Czyszczenie 4 szt. zbiorników zamkniętych o wymiarach 9 m*11,5 m i głębokości 5,5 m każdy pod pompownią wody zasilającej PS - 72 godziny
 - wywóz zalegających
 - czyszczenie 2 szt. kolektorów przylegających do zbiorników
 - umycie wewnętrznych urządzeń oraz ścian zbiorników
4. Czyszczenie kanalizacji powrotnej wody chłodniczej od hali spiekalni do pompowni wody powrotnej.
 - FI 200 230m
 - FI 300 88,5m
 - FI 600 199,5m
5. Czyszczenie 2 szt. zbiorników zamkniętych wody powrotnej o wymiarach 7m*14 m i głębokości 5,5 m - 72 godziny
 - wywóz zalegających
 - umycie wewnętrznych urządzeń oraz ścian zbiorników
6. Czyszczenie czterocelkowej chłodni wentylatorowej WUG (3 celki)- 48 godzin
 - czyszczenie układu zraszalnika
 - wywóz zalegających osadów i innych odpadów z zbiorników chłodni o wymiarach 11 m*17 m i głębokości 2 m każdy
 - umycie ścian zbiorników
7. Czyszczenie 4 sztuk zbiorników wraz z zagłębieniami pod pompy na pompowni WUG (zbiorniki żelbetowe otwarte zagłębione w ziemi o wymiarach 12 m*14 m i głębokości 6 m każdy - 48 godzin
 - wywóz zalegających osadów
 - umycie wewnętrznych urządzeń, krat i ścian zbiorników
8. Dwucelkowa chłodnia wentylatorowa wody obiegowej PS - 4 godziny.
 - czyszczenie układu przeciwwzmarzającego DN 150 – dł. 74 m.
9. Mycie ścian 4 otwartych zbiorników o wymiarach 8m*8m i głębokości 4m każdy z twardych osadów osadnika czterokomorowego – 48 godzin
 - mycie ścian z twardych osadów
 - usunięcie zmytych osadów
10. Mycie ścian 3 zbiorników zamkniętych pod pompownią wody obiegowej 2 zbiorniki 7m*6m i głębokości 4m oraz 1 zbiornik 7m*2m i głębokości 4m – 48 godzin

- mycie ścian z twardych osadów
 - usunięcie zmytych osadów
11. Czyszczenie instalacji stalowych napowietrznych wody obiegowej - 72 godziny (twarde osady)
 - FI 80 - długość 380 m (tworzywo – instalacja na filtr OLIVERA)
 - FI 125 - długość 112 m (zasilanie skrubera PS)
 - FI 150 – długość 50 m (odpływ z chłodzenia zasuw gorącego dmuchu)
 - FI 150 – długość 30 m (spust z zbiornika pośredniego)
 - FI 200 - długość 50 m (instalacje ssące i tłoczne na pompowni wody obiegowej)
 - FI 300 – długość 450 m (zasilanie PS w wodę obiegową)
 - FI 350 - długość 16 m (kolektor na pompowni wody obiegowej)
 - FI 400 – długość 60 m (instalacje powrotne z osadników DORE`A
 12. Czyszczenie instalacji stalowej napowietrznej układu seperacyjnego wody chłodniczej - 48 godzin
 - FI500 - długość 170 m
 - FI300 - długość 30 m
 13. Czyszczenie otwartych koryt spływowych pomiędzy osadnikami Dore`a PS a PS - 96 godzin
 14. Czyszczenie stalowego naziemnego zbiornika pośredniego o wymiarach 4,7m*3,7m i wysokości 3,6m
 - wywóz zalegających
 - umycie wewnętrznych ścian zbiornika

Informacje ogólne:

1. Wszystkie osady i inne odpady należy przetransportować na terenie zakładu w wskazane miejsca przez zleceniodawcę.
2. Warunkiem przystąpienia do przetargu jest przeprowadzenie wizji lokalnej w celu zapoznania się z wyżej przedstawionym zakresem robót - termin wizji lokalnej należy ustalić wcześniej telefonicznie.
3. Termin wykonania robót: 11-22.06.2018 - postój HCM. Maksymalny czas na w/w zakres robót wynosi 8 dni kalendarzowych od chwili dopuszczenia do robót przy czym kolejność robót wyznacza zleceniodawca.
4. Firma przystępująca do przetargu zobowiązana jest przedstawić wykaz sprzętu, który zagwarantuje terminowe wykonanie robót. Wykonawca zapewni ciągłą pracę na zmianie I i II a w przypadku konieczności na zmianie III.
5. Kolejność wykonania poszczególnych zadań wyznaczy zleceniodawca.
6. Wykonawca zadania zobowiązany jest do zapewnienia stałego przedstawiciela firmy nadzorującego wykonywane roboty.
7. Od firmy przystępującej do konkursu ofert wymagane są referencje potwierdzające terminowe wykonanie podobnych robót w zakładach przemysłowych.
8. W ofercie należy podać cenę za cały zakres przedstawionych robót.

Główny Inżynier
 Miasteczko Śląskie"
 DZIAŁ WOPNO-SIEKOWY
 MIEROWNIK

Marcin Nowak

GŁÓWNY INŻYNIER
 DS. ENERGETYKI I MECHANICZNYCH

mgr inż. Piotr Waclawek