

PSK-01-U-02 – Stacja zrzutowa maszyny spiekalniczej rys. 06-3341-59

ZAKRES PRAC MECHANICZNYCH

I. Prefabrykacja i dostawa:

- a. stołu nośnego szyn zsydni rusztu łamacza rys. 06-3341-67A poz. 3,4,5 – 1.100 kg
/wykonanie wg. uzgodnień z zamawiającym/

II. Wymiana łamacza palczastego rys. 0-Dwg 74586b

- a. demontaż do ponownego montażu górnej pokrywy odciążu z łamacza – 1.200 kg
b. wymiana wału łamacza - 9.300 kg
c. demontaż do ponownego montażu, regeneracja uszczelnienia wału - 2 kpl.

III. Demontaż złomowy:

- a. półek rusztowych -3.600 kg
b. szyn zsydni - 2.900 kg
c. stołu nośnego szyn zsydni rusztu łamacza rys. 06-3341-67A poz. 3,4,5

**IV. Remont odtworzeniowy konstrukcji nośnej stołu zsydni rys. rys. 06-3341-67A/68A/ - 1.500 kg
/z uwagi na brak możliwości zweryfikowania robót rzeczywisty zakres prac i prefabrykacja elementów zostanie ustalony na początku postoju/**

- a. konstrukcja nośna i węzły stołu szyn poz. 6,7,8 oraz od poz. 19 do poz. 24
i od poz. 27 do poz.30
b. słup nośny przedni poz.9,10,11,16
c. słup nośny tylni poz. 12,13,14
d. siedlisko półek poz.54,55,56

V. Montaż wyspecyfikowanych pozycji rusztu w trybie odwrotnym do demontażu

VI. Pozostałe prace mechaniczne

- napęd łamacza

- wymiana zespołu ślimakowego przekładni głównej - 196 kg
- wymiana amortyzatora zawieszenia przekładni
- wymiana przekładni redukującej, wału cardana i sprzęgła układu napędowego regulacja i ustawienie

- stacja zrzutowa

- remont dolnej części obudowy stacji zrzutowej - 1500kg
- remont górnej części obudowy stacji zrzutowej - 200kg/10m
- wymiana wykładzin ścian bocznych

Uwagi:

Dostawa elementów prefabrykowanych tj. półek rusztowych i szyn zsydni wraz z „końcówkami” szyn po stronie zlecającego.

Przed złożeniem oferty należy przeprowadzić wizję lokalną, zapoznać się z miejscem pracy i warunkami realizacji remontu.

Technologia remontu powinna uwzględnić wszystkie prace przygotowawcze do demontażu i ponownego montażu ww. zespołów urządzenia.

Należy sporządzić odrębną wycenę jednostkowa poszczególnych operacji remontowych /podać cenę za 1 T konstrukcji oraz cenę za 1 mb spawu/

Na etapie ofertowania dokumentacja techniczna do wglądu w siedzibie Zamawiającego

Przewidywany termin remontu: czerwiec 2018 (ok. 12 dni kalendarzowych)

WYDZIAŁ MECHANICZNY
KIEROWNIK

Zdzisław Śliwa

GLÓWNY INŻYNIER
DS. ENERGO-MECHANICZNYCH

mgr inż. Piotr Wacławek