



Skład żeliwa dla kotła likwidacyjnego
podany przez Z.C. Szopiennice

- Si 2,1%
- Mn 0,8%
- P 0,29%
- Cr 1,96%
- S 0,08%
- C ~ 3%

Kopiuwano z rys. 42-101-08 a
"BIPROMET"

Uwaga:

Do wykonania kotła należy użyć żeliwa o składzie opracowanym przez zespół inżynierów Działu Gł. Mechanika Z.C. Szopiennice $\Sigma = 5348,6 \text{ kg}$

1	$\phi 50 \times 10$	L = 610	4	St35	2,5		
2	$\phi 50 \times 10$	L = 150	3	St35	6		
1	Rura $\phi 273 \times 20$	L = 2445	2	R	PN-61 H-74219	340	
1	Kocioł $\phi 1040/1000 \times 2595$ L = 2595		1			5000	Materiał paliz skład żeliwa
Ilość	Nazwa części lub podzespołu		Poz.	Mater.	Nr Norm. lub rys.	Ciężar	Uwagi

№ rys.	Wyszczególnienie		Poz.	Materiał	Nr normy	Ciężar	Uwagi
Stala 1:20	Nr arch. 3-2028	PRO	Należy do rys.				
Kształt	Nr 72	KŁUTA H.	Nr rys. 11/13-01400				
Sprawdzal	Nr 72	J. ROKO	Kocioł V = 2m³				
Wzrost	[Signature]						
Z. G. II. M. N.	[Signature]		Zastępca rys. nr				
INSTRUMENT	[Signature]		Zastępca przez				