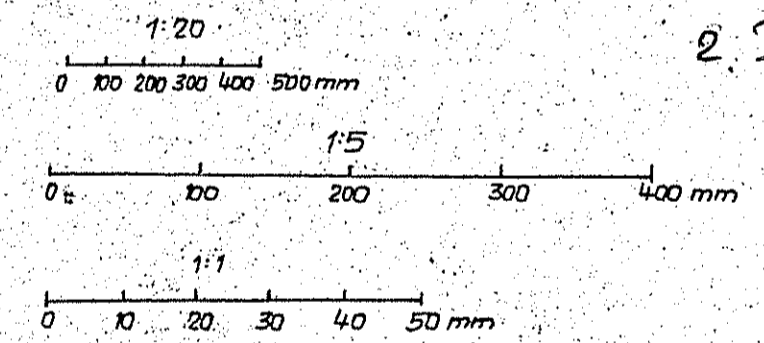
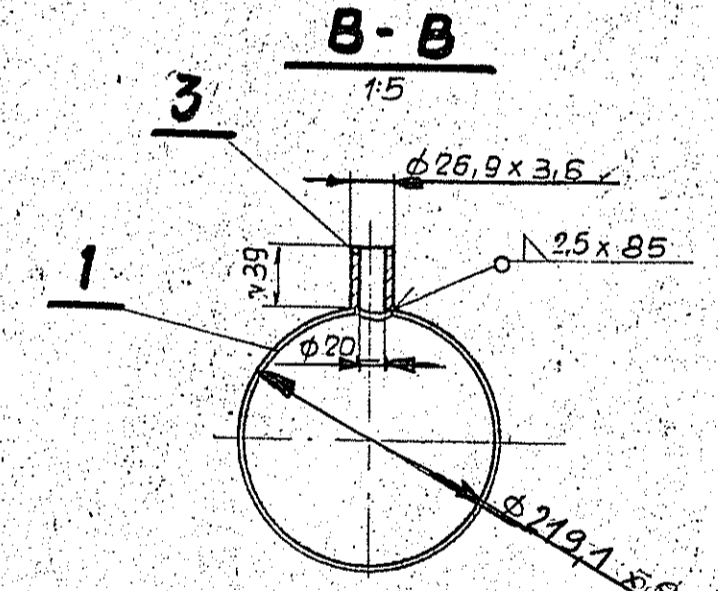
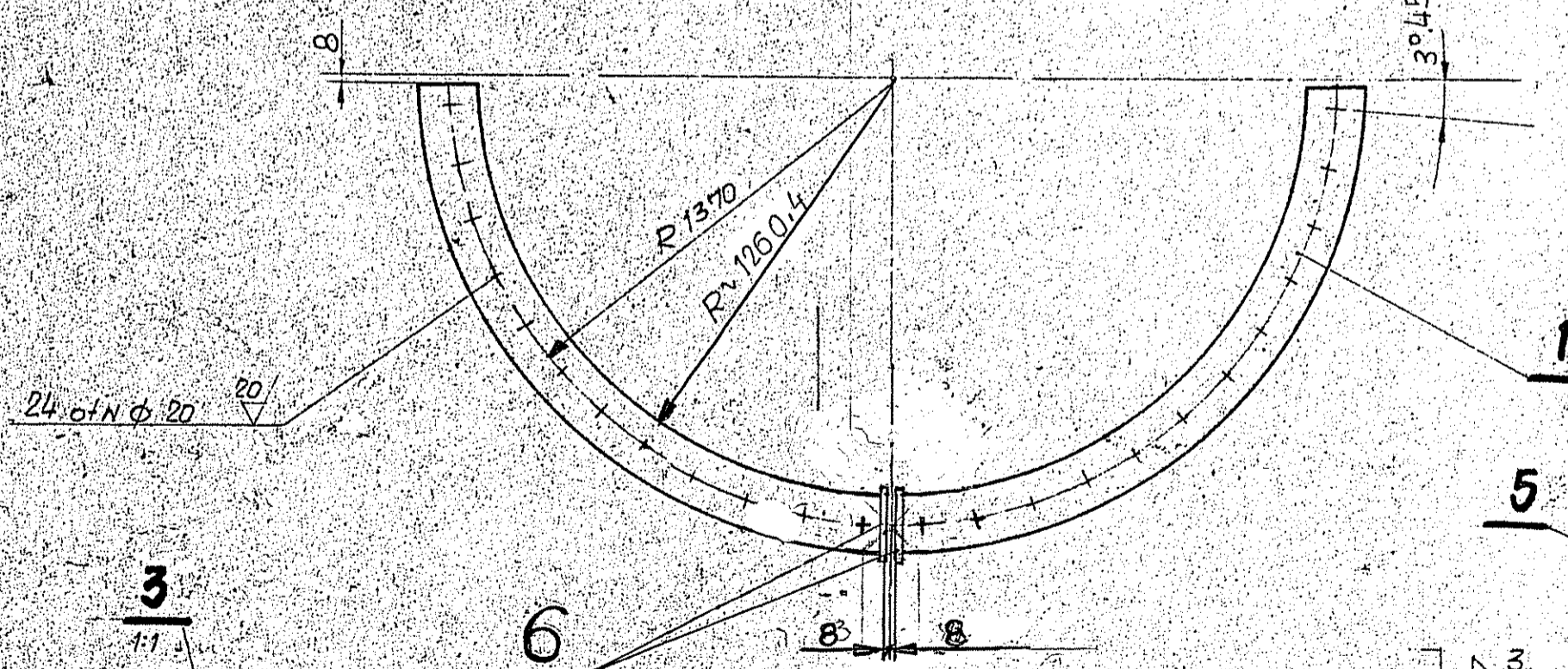


• Długość (700*) oraz usytuowanie łukca ustalić przy montażu

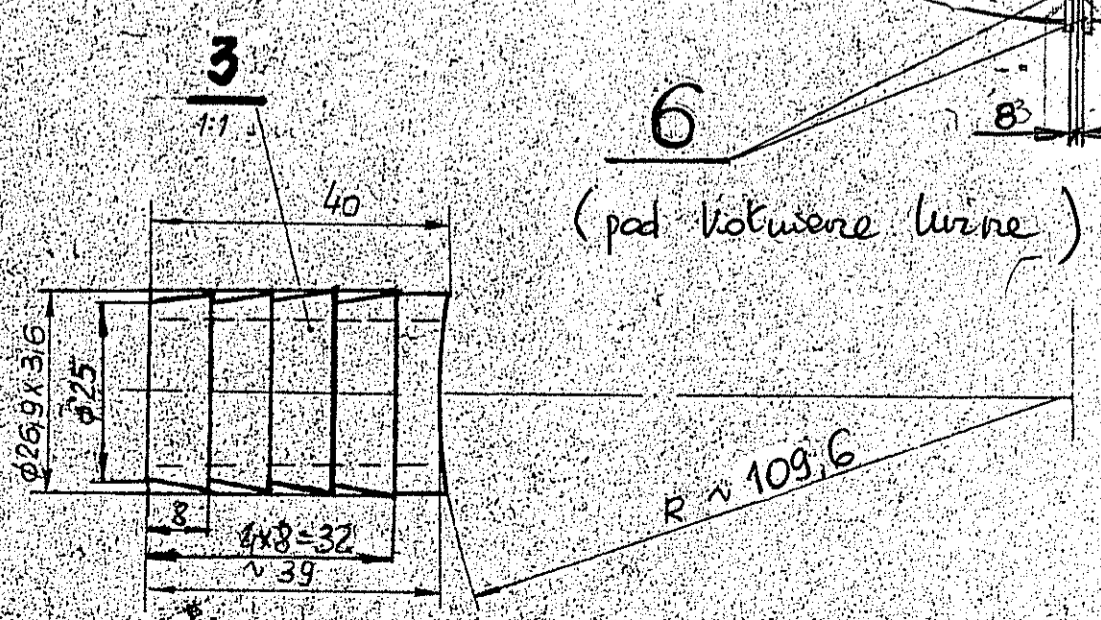
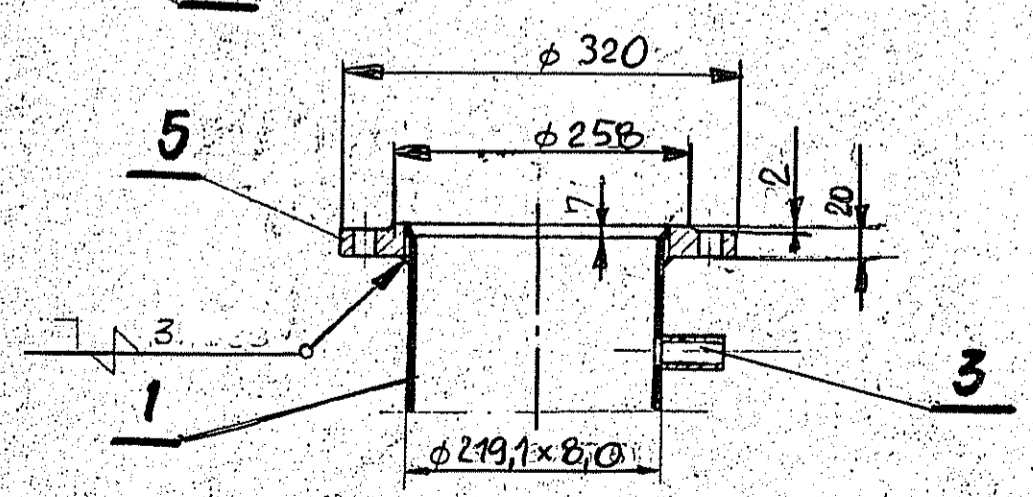
Uwaga: 1. Króciec poz. 2 z kotwienia statycznym spawac przy montażu
2. Poz. 5 (trzy kotwienie stat. + 2 kotwienie łukne.)



Σ ~ 241,0 kg



C-C
1:5



| № | Opis | Przebieg | Materiał | Masa jednostk. | Suma mas | Uwagi |
|-----|--|----------|----------------|----------------|----------|-------|
| 2 | Pięściel płaski typ 32 | 6 | EN 1092-1200 | 935X | 1.73 | 3,46 |
| 3+2 | Kotwienie przydane płaski | 5 | PN-90 H-74 731 | R | 6,21 | 31,0 |
| 1 | Złączka nakrętna równoprzelot. typ M2 | 4 | SWN 0614-171 | R | 0,06 | 0,06 |
| 24 | Rura przewodowa B-D1-P-B1-26,9x3,6x40 | 3 | PN-75 H-74 242 | R | 0,08 | 1,92 |
| 1 | Rura przewodowa B-D1-P-B1-219,1x8,0x700 | 2 | PN-75 H-74 242 | R | 26,7 | 26,7 |
| 1 | Rura przewodowa B-D1-P-B1-219,1x8,0x2135 | 1 | PN-75 H-74 242 | R | 88,8 | 177,6 |

| Nazwa części lub podzespołu | | Poz. | Nr normy lub rys. | Materiał | Masa jednostk. | Suma mas | Uwagi |
|-----------------------------|-------|----------------------|-------------------|--|----------------|----------------------------------|-------|
| "a" - zmieniona materiał | | | | | | | |
| Zamówienie | | | | | | | |
| Data | | | | | | | |
| Proj.-Konstr. | 05.76 | A. Gawlik | | | | | |
| Wzrost | 05.76 | J. Janota | | | | | |
| Sprawdzil | 05.76 | mgr inż. J. SIKORA | | | | | |
| Przebieg projektu | 05.76 | T. Walny | | | | | |
| Kontrola norm | 05.76 | mgr inż. J. SIKORA | | | | | |
| Kierownik pracowni | 05.76 | mgr inż. J. MIRONIEC | | | | | |
| Pracownia | 174-2 | Data | Imię i nazwisko | Podpis | | | |
| BIPROMET | | | | Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice | | Zastępuje rys. Nr | |
| | | | | Skala 1:20 | | Przyjęty do rys. Nr 06-3132-3 | |
| | | | | | | Stadium P.T.R.J. | |
| | | | | | | Część techniczna Maszynowy urząd | |
| | | | | | | Nr proj. 06-3132 | |
| | | | | | | Nr arch. | |
| | | | | | | Nr 8 (b) | |

Przewód I (dzielony na połowe)